

1. Diretrizes do Edital Nº 001/2026 (SENAR-AR/RR)

Este documento atualiza a ordem de classificação dos candidatos para o Processo Seletivo Externo do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural (SENAR-AR/RR) ao final de criteriosa análise, conforme as etapas estabelecidas:

1. **Cargo:** Auxiliar de Almoxarife.
2. **Vagas:** 01 vaga imediata e 05 para Cadastro de Reserva (Atuação em Boa Vista/RR).
3. **Remuneração e Benefícios:** Salário base de R\$ 1.892,80 para jornada de 40h semanais (Segunda a Sexta, 8h às 12h e 14h às 18h). Os benefícios incluem Vale Alimentação (R\$ 1.000,00), plano de saúde, plano odontológico, seguro de vida e folga de aniversário remunerada.
4. **Requisitos Mínimos:** Ensino Médio completo; experiência comprovada em rotinas de almoxarifado ou gestão de estoques; conhecimento básico em Word e **intermediário em Excel** (obrigatório para elaboração e atualização de planilhas de controle).
5. **Etapas do Processo:**
 1. **Avaliação Técnica:** Prova objetiva (30 questões) e um texto dissertativo.
 2. **Análise Curricular:** Verificação documental de requisitos, escolaridade e experiência.
 3. **Entrevista:** Etapa remota por videoconferência e, posteriormente, entrevista presencial.

2. Classificação final dos candidatos

Segue abaixo a lista ordenada da classificação dos candidatos, referente ao processo seletivo:

1. Lucas Kauã dos Santos
2. Robson Williams Braga Vieira
3. Marconis Jurandir Nunes dos Santos
4. Israel Henrique Santos
5. Francisco de Assis Rodrigues Cunha
6. Patrick Sarubbi Santos
7. Marinho da Silva Conceição
8. Edson Cipre Costa
9. Alec Thiago dos Santos Silva
10. Dayana Lima da Fonseca

3. Da convocação e processo de admissão

É importante ressaltar que, após a finalização desta etapa de classificação, todas as tratativas seguintes referentes à convocação dos candidatos aprovados e do cadastro de reserva ficarão sob a responsabilidade exclusiva do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - Administração Regional de Roraima (SENAR-AR/RR). Caberá ao próprio SENAR conduzir as etapas de admissão, recebimento e conferência de documentação, exames admissionais e a formalização do contrato de trabalho. A organização responsável pelo processo seletivo encerra sua atuação com a entrega deste ranqueamento, transferindo para o SENAR-AR/RR a execução de todos os trâmites legais e administrativos necessários para a efetivação das contratações.